VISSEUSES ELECTRONIQUES

Avec transducteur - double contrôle du couple fourni et mesuré

Fiche technique
ACE-400-35 SCC



1. Moteur
2. Transducteur
3. Flange
4. Arbre avec compensateur
5. Interrupteur général
6. Panneau de contrôle "Touchscreen"
7. Témoins lumineux

Description

Les visseuses à transducteur intégré ont une précision de lecture du couple de serrage égale à +/- 1% par rapport à l'étendue d'échelle (par ex, : une visseuse de 80 Nm a une précision de +/- 0,8 Nm) indépendamment du couple maximum requis.
La répétabilité dans les vissages sur assemblages rigides est de 1% pour la version avec transducteur et de 3% pour les versions sans transducteur.
Pour obtenir de meilleurs résultats, il faut prévoir un bon système de blocage des unités de vissage. Les unités de vissage ACE comprennent une broche de vissage et une unité de contrôle par broche.
- Afficheur LCD semi-graphique 4 lignes x 20 caractères avec clavier intégré à membrane, permettant de sélectionner, mémoriser et rappeler depuis le clavier au maximum N. 5 programmes de vissage, comprenant chacun au maximum N. 5 étapes.
Chaque étape peut être programmée librement par l'utilisateur avec les valeurs suivantes :
i. Vitesse / Sens de rotation
ii. Couple ou angle à atteindre
iii. Temps limite ou plage limite de degrés dans lesquels il faut atteindre le couple (angle) sélectionné.
- Possibilité de mémoriser des données relatives à 1024 vissages maxi
- Mémorisation de la courbe de couple du dernier vissage (avec une résolution de 0,01 secondes)
- Connexion avec PC via RS-232 C pour la lecture en ligne des données de vissage
- Connexion avec PC via RS-232 C pour le transfert de données dans la mémoire.

Fiche technique

Modèle	ACE-400-35 SCC
Code	8306804
Vitesse à vide - tours/min	650
Couple - Nm	4,2 - 35
- dB(A)	62
Poids - Kg	5,4
Longueur - mm	588,5
Course - mm	50